

# SP-9500

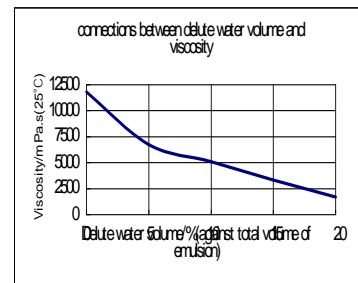
Emulsión Diazo para todo tipo de tintas

## APLICACIONES

- Excelente resistencia al solvente y gran durabilidad.
- Resolución excepcional, y una reproducción de los detalles finos superior.
- Fácil de recuperar y así poder re-utilizar la pantalla.
- Bajo grosor, superficie lisa.
- Ideal para aplicaciones basados en tintas solventes, tintas UV y tinta al agua.

## ESPECIFICACIONES

- Viscosidad 8000~13000mPa\*s(25°C)
- Contenido de sólidos 33.5~37,5%
- Envases standard 1 kg y 5 kg



## RATING RESISTENCIA A SOLVENTES

Solventes	Rating	Solventes	Rating
Agua	OO	Metil Celosolvente	X
Tolueno	O	Isoforona	O
Acetona	OO	Etileno Glicol Dimetil Eter	OO
Acetato de Etilo	O	Alcohol Isopropilico	O
ButilCelosolvente	O	Metil Etil Cetona	OO
N-Metil Pirrolidona (NMP)	X	Acetato de Butil Carbitol	OO
Butilacetato	OO	DimetilFormamida	X
Ciclohexanona	X	Terpineol	X
Aguarras	O	Quimicos basados en cítricos	O

O: Bueno      OO: Justo      X: No recomendado

## INSTRUCCIONES DE USO

- Lavar y eliminar la grasa y cualquier contaminante extraño con un desengrasante.
- Disolver el Diazo aconsejado con agua, 10% equivalente al volumen de la emulsión. Mezclar con la emulsión adecuadamente.
- Antes de usar, remover la emulsión y dejarla estabilizar durante un día, Para uso inmediato, filtrar la emulsión con tejido de 250 hilos para prevenir los "ojos de pez" o las burbujas de aire.
- Antes de colocar el dibujo, secar la emulsión a 40°C de temperatura.
- Secar las pantallas en un ambiente caliente. Para mantener la calidad y la estabilidad de la emulsión no utilizar altas temperaturas

### OBSERVACIONES

- La vida de las emulsiones basados en diazo es muy corta. Almacenar en un ambiente frío y fuera del alcance de cualquier luz ultravioleta. Utilizar en las próximas 2 semanas después de la mezcla con el diazo.
- Para eliminar “cráteres” y “ojos de pez” es recomendable filtrar la emulsión mezclada con un tejido de pantalla antes de ponerlo en la raedera de emulsionar. También es muy recomendable eliminar cualquier impureza y contaminante extraño, especialmente cuando el envase de la emulsión ya ha sido previamente abierto y utilizado.

### DATOS EXPOSICION

Tejido	EOM / $\mu$ m	3KW Lamp.MetalHogéna 100 cm
		Intensidad UV: 12mW/cm <sup>2</sup>
Poliester 200S(bias)W	15	150~180 segundos
Poliester 250S(bias)Y	15	180~210 segundos
Poliester 250T(bias)W	15	120~150 segundos
Poliester 300S(bias)Y	10	120~150 segundos

\*\*\* Distancia de la pantalla con respecto a la luz: 100 cm.

\*\*\* Los datos de exposición arriba indicados están basados en la fuente de luz de exposición proporcionada y los parámetros específicos de muestreo. Tomar estos datos como muestra para encontrar el tiempo de luz idóneo con su sistema de exposición.

### MICROFOTOGRAFIA DE LA CARA DE IMPRESIÓN

